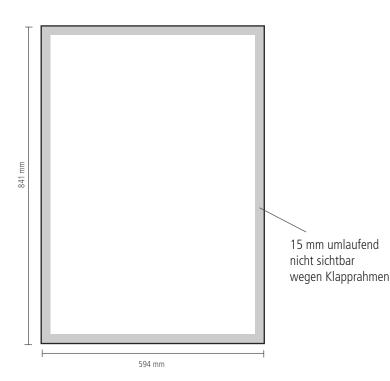


DATENBLATT

WINDBREAKER

Graphische Spezifikationen











PRODUKTDETAILS

Den Windbreaker haut so schnell nichts um. Durch den wasserfesten Rahmen, die bewegliche Lagerung auf Stahlfedern und seinem speziell entwickelten Kunststoff-Fuß mit integrierten Laufrollen ist dieser Kundenstopper ideal geeignet für öffene und windstarke Standflächen.

Information: Dieser Artikel besteht aus zwei Wechselrahmen mit Plakatmaß DINA1.Kunststoff-Fuß befüllbar mit Wasser oder Sand. Ideal für den Außenbereich.

Material: Farbe: Rahmen: Profile: Wassertank: Abmessungen: Besonderes:

Verpackung:

Aluminium + Kunststoff Aluminium aufklappbar nach allen 4 Seiten Rondo Ecken 24 Liter Fassungsvermögen 80 x 51 x 115 cm (B x T x H) Transportrollen

im Einzelkarton verpackt

Artikel-Nr.:

4001 4031

Model / Gewicht

Windbreaker / ca.16 kg 2 x Austauschfolien































min

Gewicht

KOMMUNIKATION & MEDIENPRODUKTION